



HEBAR

Gesenkschmiede GmbH

WIR BRINGEN STAHL
IN FORM...
MIT SICHERHEIT.

HERZLICH WILLKOMMEN BEI DER HEBAR GESENKSCHMIEDE GMBH

Wir von HEBAR sind ein traditionsreiches, mittelständisches Familienunternehmen, das weit über 130 Jahre am Standort in Halver hochwertige Schmiedestücke für unterschiedlichste Anwendungsbereiche produziert. Dass wir uns so lange auf dem Markt behaupten konnten und heute über einen gewachsenen und langjährigen Kundenstamm verfügen, liegt sicherlich zum einen an der hervorragenden Qualität unserer Produkte – und zum anderen an unserem persönlichen und flexiblen Service.



Mit modernsten Maschinen und dem fundierten Know-how unserer Mitarbeiter fertigen wir für Sie aus allen handelsüblichen Stählen Gesenkschmiedeteile in den Gewichtsbereichen von 10 g bis ca. 1,5 kg. Egal ob Prototypen, kleinste Stückzahlen, Kleinserien oder Serienprodukte,

wir sind für Sie und Ihre verschiedensten Wünsche da. Dabei stehen wir Ihnen nicht nur bei der Auswahl des richtigen Werkstoffes mit unserer Erfahrung beratend zur Seite, sondern auch bei allen anderen Fragen rund um Ihr individuelles Schmiedestück.

Also, wenn Sie Fragen haben oder ein konkretes Anliegen, dann rufen Sie uns an. Wir freuen uns auf Sie!

Mit freundlichen Grüßen

Ulrich Barz
Geschäftsführer



PRODUKTE UND EINSATZMÖGLICHKEITEN

Gesenschmiedeteile made by HEBAR zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer, hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit sowie durch eine große Beanspruchbarkeit aus. Gerne identifizieren wir gemeinsam mit Ihnen für Ihren individuellen Anwendungsbereich den optimalen Werkstoff. Der ungebrochene Faserverlauf mit den dadurch gegebenen sehr guten Festigkeitseigenschaften, die kostengünstige Fertigung komplizierter Geometrien und die große Prozesssicherheit bei der Herstellung sind nur einige Vorteile, die Ihnen die Wahl für ein Schmiedestück erleichtern.

Sie bekommen unsere Schmiedeteile sowohl als Rohlinge als auch einbaufertig und komplett bearbeitet mit der gewünschten bzw. geforderten Oberfläche aus allen handelsüblichen Stählen im Rohteilgewichtsbereich von 10 g bis ca. 1,5 kg – und das auch in kleinen Losgrößen.

Unsere Produkte finden Anwendung in folgenden Bereichen:

- Nutzfahrzeuge
- Flurförderfahrzeuge
- Automobilbau
- Luftfahrt
- Industriearmaturen
- Maschinenbau
- Landmaschinenbau
- Befestigungstechnik



KONSTRUKTION & WERKZEUGBAU

HEBAR verfügt über jahrzehntelange Erfahrungen in der Konstruktion und im Werkzeugbau. Wir können sämtliche Konstruktionsdaten verarbeiten, die uns vorgegeben werden. Bei Bedarf erstellen wir gerne auch selbst notwendige Zeichnungen, aus denen wir 3D-Daten erstellen. Auch die Digitalisierung vorhandener Produkte führen wir auf Wunsch durch. Auf der Basis der gesammelten Daten erstellen wir dann hochwertige neue Werkzeuge.

Die Umsetzung erfolgt im ersten Schritt anhand der gemeinsam abgestimmten CAD-Konstruktion. Der Einsatz modernster HSC-Frästechnologie zur Erstellung der Werkzeuge erlaubt eine hohe Reproduzierbarkeit und Genauigkeit.

Sämtliche Werkzeuge werden jederzeit einsatzbereit gelagert, wodurch wir eine schnelle Lieferbereitschaft garantieren können.



Die beste Qualität ist unser oberstes Ziel



Unsere nahezu lückenlose Palette klassischer Werkzeugmaschinen für die Umformtechnik reicht von **hydraulischen Pressen, Gesenschmiedehämmern, Gegenschlaghämmern** über **Spindelpressen, Vorformaggregate, Reck- und Querkeilwalzen** bis hin zu **Automatisierungen von Maschinen und Anlagen**, einem Schwerpunkt des heutigen Programms.

Aktuelle Anwendungsbereiche:

- Fahrzeugbau
- Eisenbahntechnik
- Luftfahrtindustrie
- Schiffbau
- Medizintechnik
- Hausgerätetechnik
- Handwerkzeugherstellung
- Maschinenbau
- Landmaschinenbau
- Erneuerbare Energien
- Kraftwerksbau
- Armaturenindustrie
- Offshoreindustrie
- Bergbau



Tel. 0 95 61 / 6 42-0 www.lasco.com

Tradition - Passion - Vision
150 Jahre

LASCO bietet für diesen großen globalen Markt und die vielfältigen Anwendungen in der Umformtechnik ein breit gefächertes Produktprogramm und Dienstleistungsspektrum an.

SCHMIEDEN



Die Grundlage für höchste Funktionalität bilden moderne Verfahren für das Gesenkschmieden. Unsere Schmiedeaggregate sind elektro-hydraulische Gesenkhämmer, Fallhämmer und seit Mitte 2009 die hochmoderne Spindelpresse Lasco SPR 500 mit Teilautomation. Die Erwärmung erfolgt durch induktive und konduktive Erwärmungsanlagen und durch geregelte Gasöfen.

Weiterverarbeitet werden die Schmiedestücke nach dem Schmieden durch das Entgraten. Soweit erforderlich, folgen weitere Arbeitsprozesse wie Lochen, Kalibrieren und Entzundern.

Wir bieten zudem alle Wärmebehandlungen zur gezielten Einstellung des Gefügestandes und der mechanischen Eigenschaften an. Auf Wunsch liefern wir Ihnen einbaufertige Schmiedeteile, mit der von Ihnen geforderten Oberfläche, verpackt in KLTs oder Gitterboxen.



DEL-NORMALIEN

FÜR STANZ- UND KUNSTSTOFFTECHNIK



WIR BIETEN:

- Anerkannte Qualität
- Breites Produktspektrum
- Sonderabmessungen und Einzelanfertigungen
- Hohe Kompatibilität



IHRE VORTEILE:

- Bester Service
- Preiswerte Lösungen
- Beschaffung kompletter Einkaufspakete
- Zuverlässige Lieferung

Auswerferstifte und Auswerferhülsen • Automobilnormteile • Beheizung • Buchem Chemie • Datumsteller • Durchflussmengen-

messung • Federn • Führungselemente • Isolierplatten • Keilschieber • Kühlung • Maschinendüsen • Multikupplungen • Platten

Schneideelemente • Sonderteile • Stammformen • Temperaturschlauch • Transportelemente • Wasserkupplungen • Zubehör



+49 (0) 253 700 830



info@del-norm.de



+49 (0) 253 700 855

QUALITÄTSSICHERUNG

Bei der Qualität unserer Produkte machen wir keine Kompromisse. Mit modernen Produktionsanlagen, prozessbegleitenden Kontrollen mit CAQ-Systemen und unterstützenden Messungen durch Koordinatenmessmaschinen sichern wir stets optimale Ergebnisse in einer Qualität, die unsere Kunden von uns erwarten.

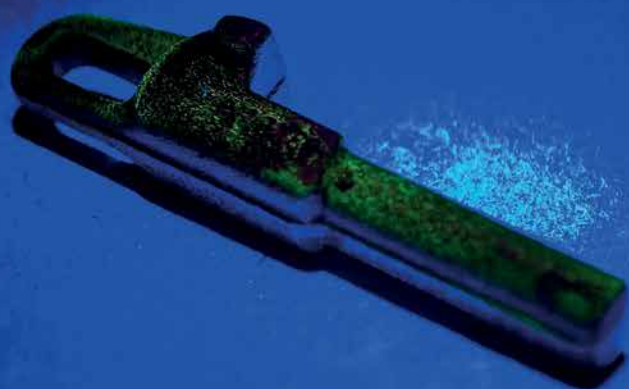
Damit wir uns selbst immer wieder überprüfen, verfügen wir über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem. Die Funktionstüchtigkeit wird durch regelmäßige Audits, die dazu beitragen, Prozesse immer weiter zu optimieren, gewährleistet.

Folgende Qualitätskontrollen bieten wir Ihnen an:

- Rissprüfung nach dem Magnetpulver- und Farbeindringverfahren
- Härteprüfungen
- Härte-/Verwechslungsprüfungen
- Werkstoffprüfungen
- Metallurgische Untersuchungen
- Kerbschlag- und Zerreißproben
- Maßkontrolle durch Messmaschine

Wir verfügen über folgende Zertifikate:

- DIN ISO 9001:2015
- ISO 14001:2008
- AD2000 Wo
- MTU Zertifikat
- Rolls-Royce-Zertifikat
- VDA6.1



Optimieren Sie Ihre unternehmerische Sicherheit: besser aufgestellt – besser vorbereitet.

Rechnungsmanagement

Factoring

Kapitalanlagen

Betriebliche Altersvorsorge

Riskmanagement

Liquidität

Kredite



- 2/3 aller Unternehmen sind schlecht abgesichert:
- > Wir optimieren Ihre Prämien
 - > Bieten das moderne bAV-Konzept 100 für 10
 - > Sichern Ihr Kapital durch Factoring

Mit meiner strukturierten finanziellen Beratung gebe ich Ihnen bei allen wichtigen Themen einen umfassenden Überblick – abgestimmt auf Ihre Branche, Ihre Größe, Ihre ganz speziellen Anforderungen. Profitieren Sie von unserer Allfinanzstrategie mit Lösungen, die Ihr Unternehmen weiterbringen. Rufen Sie mich an.



Deutsche
Vermögensberatung
Vermögensaufbau für jeden!

Direktion Georg Schwittay

Altes Wehr 10 · 51688 Wipperfürth
Telefon 02267 8888780 · Georg.Schwittay@dvag.de

TECHNISCHE LEISTUNGEN

Warmumformung Hämmer	Hämmer von 0,5 mt bis 1 mt 2 x Lasco 1,2 mt Beche Reckhämmer Schmiedepresse Lasco SPR 500 mit Teilautomation
Kapazitäten	Gewicht der Schmiedestücke: 10 g–1,5 kg Max. Länge: 400 mm
Absatzstruktur	Nutzfahrzeuge, Pkw-Kupplung, Luftfahrt, Flurförderfahrzeuge, Industriearmaturen, Landmaschinenbau, Beschläge, Befestigungstechnik, Maschinenbau
Produkte	Rohteile, einbaufertige Teile, bearbeitete und oberflächenbehandelte montierte Komponenten
Materialqualitäten	Unlegierte und legierte Baustähle, alterungsbeständige Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Nitrierstähle, rost- und säurebeständige Stähle, warmfeste Stähle, Luftfahrtstähle
Wärmebehandlung	Vergüten, Schutzgasvergüten, Normalglühen, Weichglühen, BY-Glühen, Lösungsglühen, Spannungsarmglühen, BG-Glühen, Isothermglühen
Entwicklung	CAD CAD-Datentausch Schmiedetechnische Beratung
Maschinen für die Nachbearbeitung	Exzenterpressen Kniehebelpressen Stahlkiesanlagen
Qualitätsprüfung	Magnet-Pulververfahren Fluoreszierende Eindringverfahren Mechanische Erprobung Produktionsbegleitende Qualifizierungen



IT-Lösungen für Ihr Unternehmen



Neue Sichtweisen -

Frische Ideen



d.3ecm



KONTAKT

HEBAR Gesensschmiede GmbH
Schmalenbach 1
58553 Halver

fon +49 (0)2353-6655-0
fax +49 (0)2353-6655-16

postmaster@hebar.de
www.hebar.de



wenn's um Energie geht

Unser Angebot für Sondervertragskunden:

Energieeinkaufsoptimierung Energienutzungsoptimierung Technische Optimierung

Energiecontrolling

Energievertragsmanagement

ENOPLAN Ingenieurgesellschaft für Energiedienstleistungen mbH
Zeiloch 14 | 76646 Bruchsal | Tel.: +49 (0) 7251 / 926 - 100 | Fax: +49 (0) 7251 / 926 - 200
info@enoplan.de | www.enoplan.de